



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-BY.HA65.B.02156/24

Серия **RU** № **0528115**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность». Место нахождения (адрес юридического лица): 127486, Россия, город Москва, улица Дегунинская, дом 1, корпус 2, этаж 3, помещение 1, комната 19. Адрес места осуществления деятельности в области аккредитации: 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8 пристроенное нежилое здание – пристройка к цеху № 3, 3 этаж, помещение 4 и помещение 10. Номер аттестата аккредитации (регистрационный номер) RA.RU.11HA65. Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице - 10.08.2018. Телефон: +74952081646, адрес электронной почты: teh-bez@inbox.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОАО «Бобруйский машиностроительный завод». Учетный номер плательщика 700067266. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 213805, город Бобруйск, улица Карла Маркса, дом 235, Республика Беларусь. Телефон: +375225745500, +375225745437. Адрес электронной почты: mail@bmbpump.by.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОАО «Бобруйский машиностроительный завод». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 213805, город Бобруйск, улица Карла Маркса, дом 235, Республика Беларусь.

ПРОДУКЦИЯ Насосы центробежные для химических производств типа ХБ и агрегаты насосные на их основе, изготовленные в соответствии с техническими условиям ТУ 26-06-1501-87 «Насосы центробежные для химических производств типа ХБ и агрегаты насосные на их основе». Иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, приведены в приложении на бланках №№ 1035349, 1035350. Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8413 70 890 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 2573-НИ-01 от 30.05.2024 выданного Испытательной лабораторией взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью «ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ», регистрационный номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.21NB54 от 26.03.2018. Акта анализа состояния производства № 2573-АСП от 22.05.2024, выданного органом по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность», регистрационный номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.11HA65 от 10.08.2018, эксперты (эксперты-аудиторы), подписавшие акт анализа состояния производства: Тимасов Игорь Юрьевич, Тараненко Иван Валерьевич. Технической документации изготовителя, приведенной в приложении на бланке № 1035350. Схема сертификации Ic.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия, приведены в приложении бланк № 1035351. Оставшаяся дополнительная информация приведена в приложении бланк № 1035349.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 31.05.2024 **ПО** 30.05.2029 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Шмелев Антон Андреевич (Ф.И.О.)

Пономарев Михаил Валерьевич (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-BY.HA65.B.02156/24

Серия **RU** № **1035349**

1. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты

Насос центробежный для химических производств типа ХБ (далее – насос) по конструктивному исполнению – центробежный многоступенчатый, горизонтальный, однокорпусной, секционный типа с кольцевым подводом, комбинированным отводом (направляющий аппарат с кольцевым отводом), односторонним расположением рабочих колес.

Базовой деталью насоса является корпус, состоящий из крышки всасывания, крышки нагнетания и корпусов секций, которые стягиваются шпильками и гайками.

Всасывающий патрубок расположен горизонтально, напорный патрубок расположен вертикально вверх.

Детали проточной части насоса – секции, колеса рабочие, аппараты направляющие.

Агрегат насосный центробежный для химических производств типа ХБ (далее – агрегат) представляет собой насос в комплекте с электродвигателем.

Электродвигатель и другие взрывозащищенные комплектующие, входящие в состав насосов и агрегатов, должны иметь взрывозащиту, подходящую для взрывоопасной зоны и соответствовать маркировке взрывозащиты насоса и агрегата, а также иметь сертификат соответствия ТР ТС 012/2011.

Взрывозащита обеспечена соответствием оборудования требованиям ТР ТС 012/2011.

2. Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «Х»)

- Температурный класс насосов и агрегатов ХБ зависит от максимальной температуры рабочей среды, в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1

Температурный класс	Максимальная рабочая температура, °С
T4	120
T5	95
T6	80

3. Дополнительная информация

3.1. Условия и сроки хранения, срок службы (годности)

Условия хранения – группа 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150-69.

Назначенный срок хранения – 1 год, далее – переконсервация.

Назначенный срок службы (годности) – 20 лет.

3.2. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 22.05.2024.

4. Идентификация продукции

Обозначение моделей сертифицируемых изделий:

X	-E	-X	X	/X	-X	-X	-X	X	X
Обозначение ТУ									
Маркировка взрывозащиты									
Вид климатического исполнения по ГОСТ 15150									
Т – исполнение по виду уплотнения									
Обозначение исполнения по материалу основных деталей насоса									
Напор, м									
Номинальная подача, м ³ /ч									
М – для исполнения с подшипником скольжения типа «Митчелл» с принудительной смазкой									
Конструктивное исполнение для взрывопожароопасных производств									
- Насос ХБ (для химических производств модификации ХБ);									
- Агрегат ХБ (для химических производств модификации ХБ)									

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

Пономарев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-BY.HA65.B.02156/24

Серия **RU** № **1035350**

Маркировка взрывозащиты:

1Ex h ПВ Т4 Gb X или

1Ex h ПВ Т5 Gb X или

1Ex h ПВ Т6 Gb X

5. Основные технические данные

- 5.1. Температура окружающей среды, °С..... от минус 60 до плюс 60
 5.2. Температура перекачиваемой среды, °С (Аммиачный раствор)..... от плюс 5 до плюс 90
 5.3. Температура перекачиваемой среды, °С (Химически активные нейтральные жидкости). от минус 40 до плюс 120
 5.4. Подача, м³/ч..... 160; 500; 630
 5.5. Напор, м..... 210; 260; 390

6. Техническая документация изготовителя

Технические условия ТУ 26-06-1501-87 «Насосы центробежные для химических производств типа ХБ и агрегаты насосные на их основе» от 01.02.1988 (копия);

Руководство по эксплуатации 872.00.00.000 РЭ «Насосы центробежные для химических производств типа ХБ и агрегаты насосные на их основе» от 25.03.2024 (копия);

Технический паспорт 872.00.00.000 ПС «Насосы центробежные для химических производств типа ХБ и агрегаты насосные на их основе» от 25.03.2024 (копия);

Технический паспорт 872.00.00.000 ПС «Насос центробежный для химических производств ХБ 500/260 и агрегат насосный на его основе» от 22.05.2024;

Оценка опасностей воспламенения при конструировании оборудования с видом взрывозащиты «конструкционная безопасность «с» 700067266-002 ООВ от 26.03.2024 (копия);

Чертежи №№ 872.00.00.000 МЧ от 16.02.2024 (копия), 872.01.00.000 СБ от 16.02.2024 (копия).

При внесении изготовителем в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ех-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, он должен предоставить в орган по сертификации описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если орган по сертификации считает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ех-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

М.П.

Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)Пономарев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-BY.HA65.B.02156/24

Серия **RU** № **1035351**

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия

Обозначение стандарта, нормативного документа	Наименование стандарта, нормативного документа	Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа
ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)	Межгосударственный стандарт. Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования	стандарт в целом
ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36)	Межгосударственный стандарт. Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Общие требования и методы испытаний	стандарт в целом кроме пункта 10
ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013	Межгосударственный стандарт. Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Неэлектрическое оборудование с видами взрывозащиты "конструкционная безопасность "с", контроль источника воспламенения "b", погружение в жидкость "к"	стандарт в целом кроме пункта 8

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Шмелев Антон Андреевич

(Ф.И.О.)

Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)