



ОАО «БОБРУЙСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД»

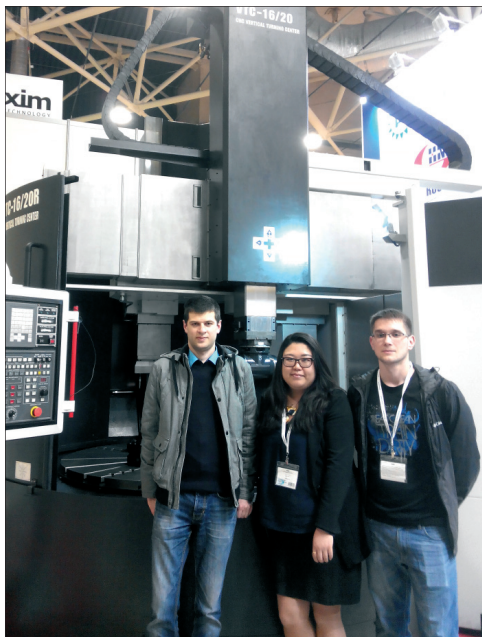


МАШИНОСТРОИТЕЛЬ

Информационный бюллетень

№5 (58), май 2017 года

Налаживаем новые связи



В последний месяц прошел ряд выставок, в которых приняли участие специалисты ОАО «Бобруйский машиностроительный завод».

Так, с 25 по 27 апреля в Москве проходила 22-я Международная выставка машин и оборудования для добычи, обогащения и транспортировки полезных ископаемых Mining World Russia 2017.

Основными экспонируемыми продуктами на ней были:

- машины и оборудование для добычи полезных ископаемых;
- машины и оборудование для разведки месторождений;
- машины и оборудование для обработки и обогащения полезных ископаемых;
- машины и оборудование для обеспечения безопасности горных работ;
- лабораторное оборудование и материалы;
- системы очистки воды, воздуха и экологического мониторинга;
- машины и оборудование для перемещения и транспортировки;
- оборудование для энергоснабжения горных предприятий;
- строительные технологии в горном деле;

– непроизводственные услуги.

В этом году Mining World Russia объединила на своей площадке 285 представителей производителей и поставщиков техники и оборудования, инжиниринговых компаний, специализированных печатных и интернет-изданий.

От лица ОАО «Бобруйский машиностроительный завод» выставку Mining World Russia 2017 посетили: первый заместитель директора по техническому развитию и эксплуатации Алексей Борисович Сычев и главный конструктор грунтовых насосов Алексей Михайлович Бабинич.

Инженер-конструктор Александр Юрьевич Федоров и экономист бюро маркетинга Юлия Валерьевна Герман принимали участие в выставке Mining World Russia 2017 на стенде ОА «Группа ГМС». Активно проходило обсуждение продукции ОАО «Бобруйский машиностроительный завод» с рядом посетителей стенда. Особое внимание было приковано к центробежному консольному двухкорпусному грунтовому насосу серии HDP, размещенному на стенде.

Можно с уверенностью утверждать, что выставка Mining World Russia 2017 представляет большой интерес для обмена опытом, ознакомления с новейшими технологиями и оборудованием зарубежного производства, а так же позволяет заложить прочные связи для дальнейшего сотрудничества.

«Машиностроение – 2017»

С 4 по 7 апреля в Минске прошли международные специализированные выставки «Машиностроение-2017», «Сварка и резка-2017», «Защита от коррозии. Покрытия», которые посетили специалисты нашего предприятия.

Выставка «Металлообработка 2017» проводится ЗАО «Минскэксโป» с 1993 года и уже приобрела статус ведущего белорусского промышленного форума, стимулирующего развитие станкостроительного комплекса страны. На ней демонстрировались последние достижения в области станкостроения и производства металлорежущего и абразивного инструмента: автоматиче-



ские линии и металлообрабатывающие станки с ЧПУ на базе промышленных ПК; модульные и моноблочные устройства ЧПУ; программное обеспечение для станков с ЧПУ, 3D-проектирования деталей и пресс-форм, обмера и прототипирования деталей; электроэрозионные, ленточноотрезные, зубообрабатывающие, токарные, сверлильные, фрезерные, долбежные, шлифовальные, протяжные и другие станки; компоненты станков, гидро- и пневмоаппаратура, сервоприводы; абразивный и режущий инструмент, в том числе алмазный и на основе кубического нитрида бора, инструментальная оснастка и многое другое.

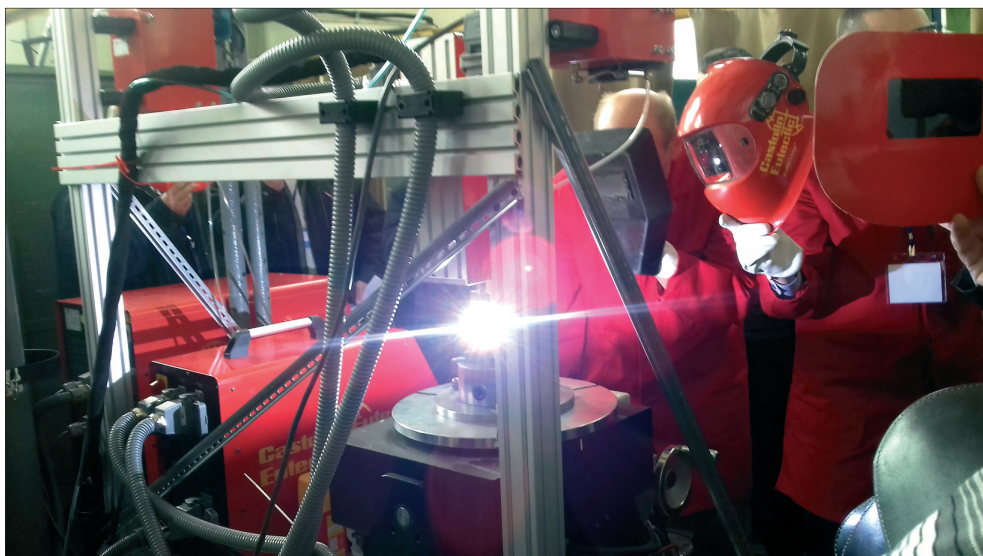
«Металлообработка – 2017»

С 15 по 19 мая в московском ЦВК «Экспоцентр» проходила 18-я международная специализированная выставка «Металлообработка 2017». В форуме приняли участие около 1000 представителей компаний из 35 стран: Германии, Испании, Италии, Китая, Словакии,

Тайвани, Швейцарии, Франции, Чехии и других. Целью участия в этой выставке наших машиностроителей было ознакомление с современными тенденциями развития металлообработки, поиск новых контактов, технологий, инструмента, оснастки и оборудования.

А 29 марта в Минске был организован и проведен семинар «**Инновационные технологии сварочного производства и защитных покрытий**». Его целью было ознакомление с современными тенденциями в области восстановления деталей методом сварки, твердой пайкой, наплавкой и газопламенным напылением. Специалисты нашего предприятия посетили одну лекцию и четыре практических семинара.

По всем мероприятиям командированными на них специалистами завода были составлены отчеты, в которых были указаны результаты переговоров, полученная информация, внесены конкретные предложения.



Связь науки с производством

Шестой год на нашем заводе ведутся работы по модернизации нефтяных насосов типа НК и НПС под руководством кандидата технических наук **Валерия Алексеевича ГОЛОВИНА**.

– Валерий Алексеевич, вам недавно исполнилось 75 лет, из них 56 лет вы на трудовом фронте. Расскажите, пожалуйста, кратко о своем трудовом и творческом пути.

– Работать я начал в 1959 году, сразу после окончания 10 класса средней школы, слесарем на Изюмском тепловозоремонтном заводе в инструментальном цехе. Тогда документы в институт не принимали без двухгодичного трудового стажа. Затем поступил в Харьковский политехнический институт на энергомашиностроительный факультет. Закончил учебу

в 1966 году по специальности «Гидравлические машины» и был направлен на работу в город Сумы во «Всесоюзный научно-исследовательский и проектно-конструкторский институт атомного и энергетического насосостроения» (ВНИИАЭН). ВНИИАЭН был создан в 1956 году и являлся единственным институтом на весь Советский Союз по проектированию насосного оборудования для тепловых и атомных электростанций и для других отраслей народного хозяйства. Тогда была поставлена задача, чтобы турбоустановки на тепловых и атомных станциях

работали уже не с импортным, а с отечественным насосным оборудованием. Институт с этой задачей успешно справился, хотя начинать пришлось с нуля и осваивать новую продукцию в очень сжатые сроки. Пришлось с головой погрузиться в решение исследовательских

и конструкторских задач.

В 1969 году поступил в аспирантуру, а в 1973 году защитил диссертацию на соискание ученой степени кандидата технических наук, посвященную исследованию центробежных ступеней низкой быстроходности для многоступенчатых насосов.

Продолжал работать в институте, занимаясь исследованиями проточных частей центробежных насосов и их конструированием. Опубликовал в технических журналах 45 статей и получил 21 авторское свидетельство на изобретения, в том числе 10 патентов на полезные модели.

В 1989 году на общем собрании трудового коллектива на альтернативной основе был выбран директором ВНИИАЭН. Это был очень сложный период в жизни института. В 1991 году распался Советский Союз, и Москва прекратила финансирование института. Пришлось срочно переходить на хозрасчет, расчеты с заказчиками по бартеру. Приходилось выплачивать зарплату сотрудникам бензином, сахаром, туфлями и ботинками. Однако институт выжил и продолжает успешно работать, хотя в то время многие институты и организации прекратили свое существование.

– А как вы оказались в ОАО «Бобруйский машиностроительный завод» и чем занимаетесь здесь?

Прежде всего хочу отметить, что с ОАО «БМСЗ» я знаком давно. Я неоднократно приезжал в командировки на завод, когда директором был В.Е. Нестеренко. Нас связывало взаимное сотрудничество. Меня в то время поразил большой объем выпускаемой продукции. Это говорит о том, что у завода имеются большие потенциальные возможности и воспользоваться ими – основная задача. Решить ее можно единственным способом – разработать на заводе конкурентоспособную продукцию.

В конце 2011 года с группой специалистов-гидравликов из трех человек я был

направлен на завод УК «ГМС» для модернизации нефтяных насосов. За прошедший период этой группой, а последние два года только с одним специалистом – Владиславом Александровичем Дукой, при активном непосредственном участии специалистов УК «ГМС» была модернизирована вся номенклатура насосов НК и НПС (кроме 1НК 560/335-180), а также разработано пять наименований новых, ранее не выпускаемых консольных насосов (2НК 360-80, 2НК 360-125, 2НК 600-80, 2НК 600-125, ННД 560/335-300) и один герметичный насос 2НКГ 65/35-125. Во всех насосах применены последние достижения в области расчета проточных частей, а новые конструктивные решения защищены патентами. Только за период работы над модернизацией получено шесть патентов на полезные модели, два из которых внедрены в насосах 2НК и 2НПС.

Модернизированные насосы имеют более высокий КПД и ресурс работы, отвечают международным стандартам, не уступают зарубежным аналогам, а по некоторым параметрам и превосходят их. Это подтверждается испытаниями опытных образцов и увеличением объемов выпуска.

Хочу отметить большой вклад в модернизацию вышеназванных насосов Владислава Александровича Дуки и Андрея Сергеевича Надточия (от УК «ГМС»).

– Ваши ближайшие планы?

– Мои ближайшие планы – это планы завода и УК «ГМС», а именно:

– разработка номенклатуры новых герметичных консольных насосов (10 типоразмеров);

– модернизация насоса 1НК 560/335-180;

– разработка насоса 2НПС 200/120-375;

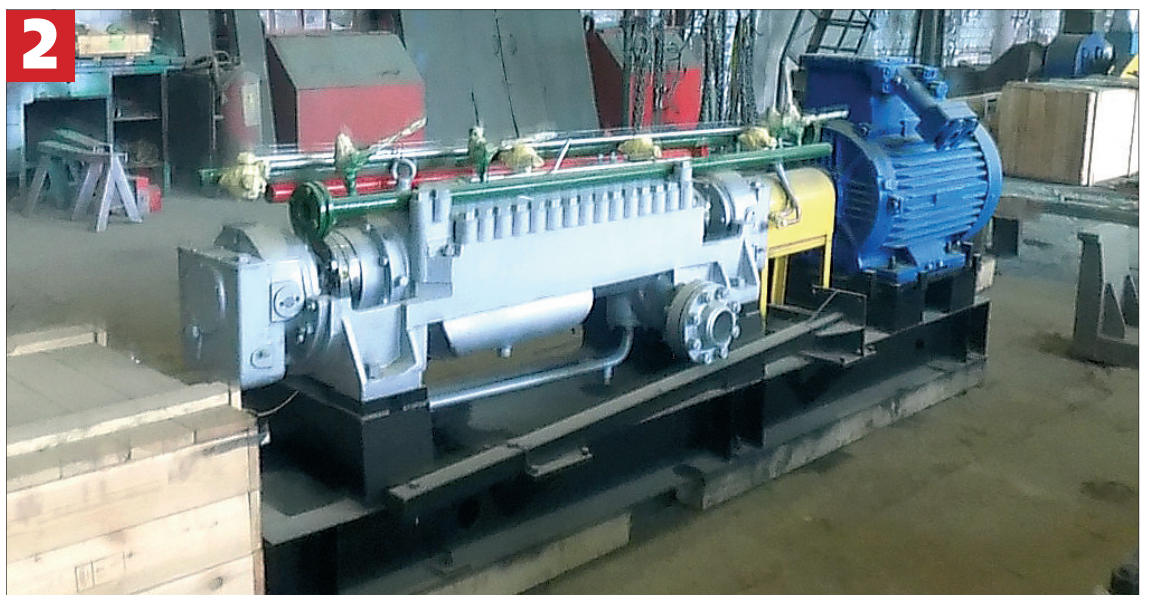
– разработка консольных насосов на очень малые подачи.

– Спасибо за рассказ, Валерий Алексеевич.



В трех строках

- На складе готовой продукции (фото 1)
- Еще немного, и новый насос уйдет очередному заказчику (фото 2)
- Работники механосборочного цеха (фото 3)



Наши заказчики

«ФосАгро» – российская вертикально-интегрированная компания, один из ведущих мировых производителей фосфорсодержащих удобрений. Основным направлением деятельности является производство фосфорсодержащих удобрений, высокосортного (с содержанием P₂O₅ 39 процентов и более) фосфатного сырья – апатитового концентрата, а также кормовых фосфатов, азотных удобрений и аммиака. В Группу «ФосАгро» входят **АО «Апатит»**, АО «ФосАгро-Череповец», Балаковский филиал АО «Апатит», АО «Метакхим», ООО «ФосАгро-Транс», ООО «ФосАгро-Регион» и АО «НИУИФ».

Комбинат «Апатит» был образован в 1929 году на базе уникальных Хибинских месторождений апатит-нефелиновых руд.

Сфера деятельности: добыча и обогащение апатит-нефелиновых руд Хи-

бинских месторождений, производство апатитового и нефелинового концентратов, а также других минеральных концентратов – сиенитового, сфенового и титаномагнетитового. Сегодня АО «Апатит» – крупнейшее в мире предприятие по производству высокосортного (с содержанием P₂O₅ более 35,7 процента) фосфатного сырья – апатитового концентрата. Единственный в России производитель нефелинового концентрата.

АО «Апатит» разрабатывает шесть месторождений: Кукисвумчорское, Юкспорское, Апатитовый Цирк, Плато Расвумчорр, Коашвинское и Ньюкпахкское. Руда добывается тремя рудниками: Кировский, Расвумчоррский (подземная и открытая добыча) и Восточный (открытая добыча) с совокупными мощностями по добыче около 26 миллионов тонн руды в год. Руда обогащается на двух апатит-



нефелиновых обогатительных фабриках – АНОФ-2 и АНОФ-3. 2,05 миллиарда тонн – запасы апатит-нефелиновых руд по эксплуатируемым месторождениям АО «Апатит». Разведанные и подтвержденные запасы руды на месторождениях, разрабатываемых АО «Апатит», позволяют осуществлять производство апатитового концентрата в течение 75 лет. Высокое качество апатитового концентрата подтверждает Международный сертификат UPZ 98 01 19674 15.

Предприятие полностью обеспечивает «ФосАгро» апатитовым концентратом для производства фосфорсодержащих удобрений. Рудная база содержит значительные запасы оксида алюминия (Al₂O₃) и более 41 процента всех российских запасов редкоземельных элементов. Всего за период с 1929 по настоящее время на рудниках АО «Апатит» добыто около 2 миллиардов тонн апатит-нефелиновой руды, из которых выработано около 700 миллионов тонн апатитового концентрата и около 70 миллионов тонн нефелинового концентрата.

Объединенный Кировский рудник образован в 1989 году на базе двух подземных рудников – Кировского, ведущего отработку Кукисвумчорского месторождения с 1929 года и Юкспорского, обрабатывающего одноименное месторождение с 1954 года.

Расвумчоррский рудник, основанный в 1954 году, обрабатывает месторождение Апатитовый Цирк и подкарьерную часть месторождения Плато Расвумчорр.

Восточный рудник, самый молодой рудник АО «Апатит», основан в 1978 году. Рудник расположен в юго-восточной части Хибинского массива и ведет отработку Коашвинского и Ньюкпахкского месторождений двумя одноименными карьерами.

Обогащение апатит-нефелиновых руд осуществляется на обогатительных фабриках АНОФ-2 и АНОФ-3, АНОФ-2 введена в эксплуатацию в 1963 году, нефелиновое производство на АНОФ-2 – в декабре 1992 года, АНОФ-3 – в 1984 году, дробильный комплекс (в 1988 году – по полной схеме).



Услышать и принять решения

18 мая во многих предприятиях и организациях нашего города прошел очередной Единый день информирования. На этот раз его основная тема была – «Ключевые аспекты Послания Президента Республики Беларусь белорусскому народу и Национальному собранию Республики Беларусь». Не стал исключением и наш машиностроительный завод.

– Подобные инфодни, собрания в трудовых коллективах подразделений нашего предприятия проводятся регулярно в соответствии с графиком, утвержденным директором завода Валерием Всеволодовичем Лихманом, – рассказывает заместитель директора по идеологической работе и кадрам Юрий Иванович Мироничев. – На них всегда присутствуют заместители ди-



ректора поочередно в различных подразделениях ОАО «Бобруйский машиностроительный завод». Сегодня я присутствовал на собрании, проводившемся в механосборочном цехе. Кроме основного вопроса, всегда озвучиваются актуальные проблемы, задачи, которые стоят перед трудовыми коллективами – выполнение плановых заданий, соблюдение правил техники безопасности, культура производства и другие. Вел собрание начальник цеха Вячеслав Владимирович Сачек. Каждое собрание, День информирования заканчиваются вопросами работников за-

вода и ответами на них представителей руководства предприятия. К примеру, сегодня в механосборочном цехе был поднят вопрос обеспечения средствами индивидуальной защиты и спецодеждой. На следующий после собраний день я собираю информацию со всех руководителей, присутствовавших на подобных мероприятиях в других подразделениях, и на установочных совещаниях, которые проводятся по понедельникам, все актуальные вопросы и проблемы озвучиваются и директор принимает соответствующие решения по их реализации.



Мы живем, **чтобы помнить!**



Война всегда начинается внезапно, хотя спустя поколение для историков она покажется неизбежной. В 1941 году началась самая страшная для нас война – Великая Отечественная. И сегодня, спустя много десятилетий, День победы для многих миллионов остается самым важным праздником. Мы вспоминаем павших и чествуем выживших, снова и снова говорим «спасибо» ветеранам Великой Отечественной – за то, что они сделали для всех нас. За

чистое небо над головой, за возможность мечтать, строить будущее, работать, растить детей, любить и быть любимыми. Низкий поклон тем немногим, кто еще с нами, и всем тем, кого с нами уже нет...

В канун светлого праздника Дня Победы работники машиностроительного завода и воспитанники подшефного детского сада №63 почтили память и возложили венок и живые цветы к подножью памятника погибшим воинам-

заводчанам в Великой Отечественной войне, который находится на территории завода.

Так же не были оставлены без внимания и пять участников войны и одна семья погибших, бывших работников предприятия, сейчас находящиеся на заслуженном отдыхе. Председатель Совета ветеранов Надежда Николаевна Сарайкина и председатель профсоюзного комитета Любовь Ивановна

Калиновская навестили их и вручили поздравительные открытки, цветы и денежные подарки.

Приняли участие машиностроители и в общегородских мероприятиях, прошедших 9 Мая. Венок от ОАО «Бобруйский машиностроительный завод» был возложен на площади Победы к братской могиле, в которой захоронены погибшие при освобождении Бобруйска воины.



Подведены итоги выступлений машиностроителей-спортсменов



Согласно плану-графику проведения спортивно-массовых мероприятий на 2016 год, было запланировано: участие в круглогодичной Спартакиаде коллективов физической культуры предприятий и организаций по 18 видам спорта, Спартакиаде, посвященной профессиональному празднику – Дню машиностроителя по 7 видам спорта, в соревнованиях среди работников предприятия по 4 видам спорта. Все запланированные спортивные мероприятия проведены. Их финансирование проводилось за счет средств профсоюзного комитета предприятия и отчислением нанятым денежными паевыми взносами не менее 0,15 процента от фактического фонда оплаты труда, согласно коллективному договору, профсоюзному комитету завода. За 2016 год на спорт профсоюзным комитетом было затрачено 2 294 рубля.

Команда завода в круглогодичной Спартакиаде среди предприятий и организаций города в третьей подгруппе по итогам выступлений в прошлом году заняла почетное второе место.

12 мая 2017 года в зале заседаний нашего предприятия состоялось подведение итогов проведенных спортивных мероприятий за 2016 год и награждение спортсменов.

Грамотами и денежными призами награждены: Александр Бирюков (ОРПД), Вячеслав Бояринов (ЛЦ), Геннадий Недодин (ОРПД), Ефим Хайкин (МСЦ), Александр Акушевич (УТиСХ), Ольга Мачуль-

ская (ОРПД), Ольга Шибкова (ОМКСМС), Ирина Воробьева (БРП), Евгений Курлянич (МСЦ), Владимир Новиков (КУпр), Григорий Калюжный (ТехУ), Сергей Дмитриев (МСЦ), Наталья Козлековская (ОРПД), Юрий Агеев (МСЦ), Валерий Ловицкий (УТиСХ), Евгений Лазакович (ЛЦ), Александр Федоров (ОРПД), Олег Шарендо (МСЦ), Алексей Чабан (МСЦ), Евгений Горшков (МСЦ), Сергей Абазовик (ЛЦ).

Поздравляем награжденных!

Любовь КАЛИНОВСКАЯ,
председатель
профсоюзного комитета.



Информационный бюллетень отпечатан в Могилевской областной крупной типографии им. Спиридона Соболя:
г. Могилев, ул. Первомайская, 70.

Объем 1 печатный лист.