



# ДАЛЬПОЛИМЕТАЛЛ

ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС

Открытое Акционерное Общество  
Тел.: (42373) 30-352 Факс: (42373) 32-410 | Эл. почта: office@dalpolimetall.ru  
692446, Россия, Приморский край, г. Дальнегорск, Проспект 50 лет Октября, д.93  
www.dalpolimetall.ru

## Центральная обогатительная фабрика

### АКТ

14 02 2017 г.

№ 8

г. Дальнегорск

Об обследовании технического состояния насосов ГрА 350/40

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер АО «ГМК «Дальполиметалл»

Р.В. Березин

02 2017 г.

Комиссия в составе:

Председатель комиссии: Главный механик АО «ГМК «ДПМ» М.Е. Сверкунов

Члены комиссии: Главный инженер ЦОФ Фролов А.В.  
Главный механик ЦОФ Цыриков Е.Н.  
Мастер по рем.оборудования Никитин А.С.

Обследовала насосы ГрА 350/40 и выявила следующее:

1. Проточные части для насосов ГрА 350/40 производства ОАО «Бобруйского машиностроительного завода» получены и установлены 06.07.2015 года.

2. Параметры перекачиваемой пульпы

2.1. Плотность пульпы - 1,14 т/м<sup>3</sup>

2.2. Консистенция пульпы Т:Ж - 1:4,16

2.3. рН - 8,5 - 9,0

2.4. Гранулометрический состав:	крупность классов, мм	содержание
	больше 0,4	13,2
	- 0,4+0,22	8,2
	- 0,22+0,15	8,6
	- 0,15+0,09	9,65
	- 0,09+0,074	6,75
	меньше	53,6

3. 20 декабря 2016 года после наработки 4500 маш./часов насосы были разобраны для осмотра проточных частей.

4. Износ проточных частей составил:

улиты - 40%

бронедиск - 40%

колесо рабочее - 60%

5. На насосе ГрАК 350/40 с корундированным покрытием улиты наработка составила не более 800 маш./час.

Комиссия считает:

1. Насосы укомплектованные проточными частями, изготовленными из модифицированного чугуна производства ОАО «Бобруйский машиностроительный завод», работают дольше с наименьшими затратами на обслуживание и ремонт, чем насосы, укомплектованные проточными частями покрытые корундом производства ОАО «Бобруйский машиностроительный завод».